

# Inverter Phoenix

180VA – 1200 VA 230V/50Hz è 110V/60Hz

[www.victronenergy.com](http://www.victronenergy.com)



**Phoenix Inverter 12/180**

### SinusMax: una progettazione di tipo superiore

Gli inverter Phoenix sono concepiti per un utilizzo professionale e sono adatti per le applicazioni più disparate. I criteri di progettazione sono stati la creazione di un inverter a sine wave reale con efficienza ottimizzata senza alcun compromesso sulla performance. Grazie all'impiego della tecnologia HF ibrida, il risultato è un prodotto di alta qualità con dimensioni compatte, di peso leggero, capace di fornire potenza senza problemi a qualsiasi utenza.

### Una potenza extra di avviamento

Particolare della tecnologia SinusMax è l'alta potenza di picco per avviamenti. La tecnologia delle alte frequenze convenzionale non è in grado di offrire una tale prestazione. Gli inverter Phoenix sono pertanto particolarmente indicati per tutti quegli apparecchi che richiedono un'alta potenza di avvio come i computer e apparecchi elettrici a bassa potenza.

### Commutazione ad un'altra sorgente di alimentazione in CA: il dispositivo di commutazione interamente automatico

Per quanto concerne i nostri modelli a potenza inferiore, raccomandiamo l'uso del nostro dispositivo di commutazione automatico Filax i cui tempi di commutazione sono talmente brevi (meno di 20ms) che i computer e tutti gli altri apparecchi sensibili continuano a funzionare senza interruzioni.

### LED di diagnostica

Vogliate cortesemente consultare il manuale per una descrizione completa.

### Interruttore on/off a distanza

Il connettore per l'interruttore on/off a distanza è disponibile su tutti i modelli.

### Micrinterruttore DIP per la selezione 50/60Hz (solo per il modello 48/350)

### Disponibile con tre tipi di prese differenti

Vedere immagini sottostanti.



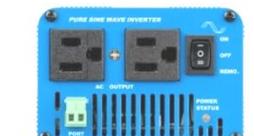
**Phoenix Inverter 12/800 with Schuko socket**



**Phoenix Inverter 12/350 with IEC-320 sockets**



**Phoenix Inverter 12/180 with Schuko socket**



**Phoenix Inverter 12/180 with Nema 5-15R sockets**



**Phoenix Inverter 12/800 with IEC-320 socket**



**Phoenix Inverter 12/800 with Schuko socket**



**Phoenix Inverter 12/800 with BS 1363 socket**



**Phoenix Inverter 12/800 with AN/NZS 3112 socket**



**Phoenix Inverter 12/800 with Nema 5-15R socket**

Phoenix Inverter	12 Volt 24 Volt 48 Volt	12/180 24/180	12/350 24/350 48/350	12/800 24/800 48/800	12/1200 24/1200 48/1200
Potenza CA cont. in uscita a 25 °C (VA) (3)		180	350	800	1200
Potenza continua a 25 °C / 40 °C (W)		175 / 150	300 / 250	700 / 650	1000 / 900
Potenza massima (W)		350	700	1600	2400
Tensione / frequenza CA in uscita (4)		110VAC or 230VAC +/- 3% 50Hz or 60Hz +/- 0,1%			
Intervallo di tensione in entrata (V DC)		10,5 - 15,5 / 21,0 - 31,0 / 42,0 - 62,0		9,2 - 17,3 / 18,4 - 34,0 / 36,8 - 68,0	
Allarme livello batteria basso (V DC)		11,0 / 22 / 44		10,9 / 21,8 / 43,6	
Arresto causa livello batteria basso (V DC)		10,5 / 21 / 42		9,2 / 18,4 / 36,8	
Recupero autom. di batteria bassa (V DC)		12,5 / 25 / 50		12,5 / 25 / 50	
Efficienza massima 12 / 24 / 48 V (%)		87 / 88	89 / 89 / 90	91 / 93 / 94	92 / 94 / 94
Potenza carico zero 12 / 24 / 48 V (W)		2,6 / 3,8	3,1 / 5,0 / 6,0	6 / 6 / 6	8 / 9 / 8
Potenza carico zero in modalità risp. Energetico		n. d.	n. d.	2	2
Protezione (2)		a - e			
Temperatura d'esercizio		-40 to +50°C (raffreddamento con ventilatore)			
Umidità (senza condensa)		max 95%			

#### CONTENITORE

Materiale & Colore	alluminio (blu Ral 5012)			
Collegamento batteria	1)	1)	1)	1)
Prese di corrente CA standard	230V: IEC-320 (IEC-320 presa inclusa), CEE 7/4 (Schuko) 120V: Nema 5-15R			
Altre prese (su richiesta)	BS 1363 (Regno Unito) AN/NZS 3112 (Australia/Nuova Zelanda)			
Categoria di protezione	IP 20			
Peso (kg / lbs)	2,7 / 5,4	3,5 / 7,7	6,5 / 14,3	8,5 / 18,7
Dimensioni (axlpx in mm) (axlpx in pollici)	72x132x200 2.8x5.2x7.9	72x155x237 2.8x6.1x9.3	104 x 194 x 305 4.1 x 7.6 x 12.0	104 x 194 x 305 4.1 x 7.6 x 12.0

#### ACCESSORI

Interruttore on-off a distanza	Connessione a due poli	Connessione a due poli
Commutatore di trasferimento automatico	Filax	

#### NORME

Sicurezza	EN 60335-1
Emissioni / Norme	EN55014-1 / EN 55014-2 / EN 61000-6-2 / EN 61000-6-3

- 1) Cavi batteria da 1,5 metri (12/180 con presa accendisigari)  
 2) Protezione  
 a) Corto circuito in uscita  
 b) Sovraccarico  
 c) Tensione della batteria troppo alta  
 3) Carica non lineare, fattore di cresta 3:1  
 4) La frequenza può essere impostata attraverso il microinterruttore DIP (solo nei modelli 750VA)

- d) Tensione della batteria troppo bassa  
 e) Temperatura troppo alta



#### Allarme batteria

Indica che la tensione della batteria è troppo alta o troppo bassa attraverso un segnale acustico e ottico e attraverso segnalazione a distanza.



#### Controllore di batteria BMV-700

Il controllore di batteria BMV-700 Battery utilizza un avanzato sistema di monitoraggio azionato da un microprocessore, combinato con un sistema di misurazione ad alta risoluzione che consente di misurare in modo accurato la tensione della batteria e la corrente di carica/scarica. Inoltre, grazie ad algoritmi complessi inclusi nel software, è possibile determinare lo stato di carica della batteria. Il BMV mostra la tensione della batteria, la corrente, il consumo di Ah e l'autonomia rimanente. Memorizza inoltre una serie di dati relativi alla performance e all'utilizzo della batteria.